

LINEA GRANULADORA-PELETIZADORA DE POLIPROPILENO (PP) Y POLIETILENO (PE)

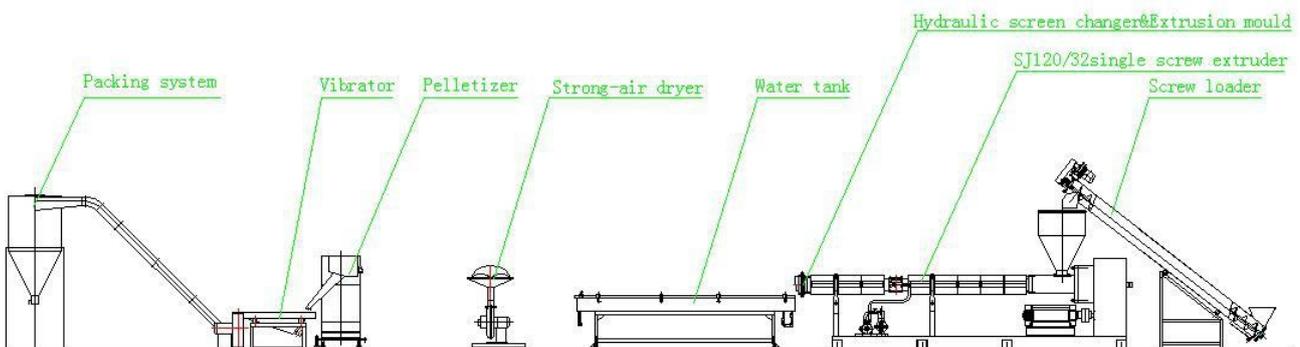
DESCRIPCIÓN

Línea diseñada para granular o peletizar en diferentes medidas, materiales de PP y PE.

- ✓ Capacidad de 600 a 800 kg/hora



Foto referencial



ESPECIFICACIONES:
DATOS TÉCNICOS

No.	Descripción	Cant.
1	Screw loader / Tornillo alimentador	1 set
2	SJ 180/32 single screw extruder / extrusora de un solo tornillo	1 set
3	Hydraulic screen changer & Extrusion mould / Cambiador hidráulico de filtros y molde de extrusión	1 set
4	Water tank / Tanque de agua	1 set
5	Strong-air dryer / Secadora neumática	1 set
6	Pelletizer / Peletizadora	1 set
7	Vibrator / vibrador	1 set
8	Packing system / sistema de empaque	1 set
9	PLC control system / Controlador lógico programable	1 set

DETALLES DE COMPONENTES

Item	Parte	Imagen	Especificaciones
1	Screw loader / Tornillo alimentador		<p><i>Alimentación en formato de escamas</i></p>
		<p>Potencia de motor: 4KW Partes en contacto con materia prima son de acero inoxidable Puede usar controladores inversores de frecuencia de ABB o HITACHI</p>	
2	SJ180/32 single screw extruder / extrusora de un solo tornillo		

Item	Parte	Imagen	Especificaciones
			<p>Tornillo:</p> <p>Diámetro: 180mm, L/D: 32/1 Material: 38CrMoAl Tratamiento de la superficie: con proceso de nitruración, y Pulido con espesor: 0,4 ~ 0,7 mm Velocidad de giro: 94rpm</p> <p>Cañón:</p> <p>Cobertura interior: nitruro con espesor de 0.4 ~ 0.7mm Zonas de calentamiento: 9 piezas, Potencia de calor: 117KW Calentador: aluminio + cubierta de acero inoxidable Ventiladores: 0.55KW × 9 sets</p> <p>Motor de accionamiento:</p> <p>Potencia: 185KW, AC motor</p> <p>Sistema de ventilación:</p> <p>Bomba de vacío: 4KW×1set</p> <p>Gabinete eléctrico:</p> <p>Convertidor de frecuencia: inversor ABB Contactor: Schneider Interruptor del aire: Schneider Relé: Omron Controlador de temperatura: RKC o Omron</p> <p>Sistema de auto-protección:</p> <p>Protección de sobre carga del motor Protección de Sobrepresión de tornillo.</p>

Item	Parte	Imagen	Especificaciones
3	<p>Hydraulic screen changer & Die head / Cambiador hidráulico de filtros y molde de extrusión</p>	 <p>1. Cambiador de filtros (Dirt filtering)</p> <p>El cambiador de filtros tiene sistemas de medición de presión y de temperatura de fusión</p> <p>Presión máxima: 15MPa</p> <p>Sistema de protección con Válvula de Descompresión</p> <p>Potencia de calentamiento: 8KW</p> <p>Potencia de bomba hidraulica: 2.2KW</p> <p>2. Molde—Tipo de filamento/hebra</p> <p>Material del molde: 38CrMoAlA</p> <p>Cantidad de filamentos/hebras: dependiendo de los materiales</p>	<p>Filtro de contaminantes</p>
4	<p>Water tank / tanque de agua</p>	 <p>Largo del tanque:4000mm</p> <p>Material: acero inoxidable</p>	<p>Enfriamiento de filamento/hebra</p>

Item	Parte	Imagen	Especificaciones
5	Strong-air dryer / secadora neumática		<i>Secado de filamento/hebra</i>
			Potencia: 4KW Partes en contacto con pellets: acero inoxidable
6	Pelletizer / Pelletizadora /granuladora		<i>Cortado de filamento/hebra</i>
			Potencia: 11KW Velocidad controlada por convertidor de frecuencia ABB o HITACHI Material de cuchillas rotativas: aleación de acero de alta calidad
7	Vibrator / Criba Vibradora		<i>Cribado de pellets o gránulos</i>
			Potencia: 0.4KW Partes en contacto con pellets: acero inoxidable

Item	Parte	Imagen	Especificaciones
8	Packing system / Sistema de empaque		<i>Empaque de producto final</i>
		Alimentador neumático: Potencia: 5.5KW Material de tubo transportador: acero inoxidable Silo: Material del silo: acero inoxidable Marcos del Silo: acero al carbono Capacidad del silo: 1.5m ³	
9	PLC control system / Controlador lógico programable	Controlador programable incluido en el tablero de control, permite programar todas las funciones.	

1. Repuestos necesarios (libres de costo)

No.	Descripción	Qty.	Aplicación
1	Herramienta para desarme del tornillo extrusor	1 set	Desarme del tornillo extrusor
2	Cuchilla de corte	1 set	Guillotina
3	Sensor de presión	1 unid	Molde
4	Par termoeléctrico	2 unid	Cañón
5	Retenes de caja reductora	1 unid	Caja reductora
6	Thermo-magnético de bajo voltaje – Contactador AC	Una para cada uno	Panel de control

2. Repuestos importantes no incluidos

No.	Descripción	Aplicación
1	Resistencia de cañón extrusor	Cañón Extrusor
2	Tornillo extrusor1	Extrusor

3. Información General

Materia prima	PE/PP flakes o fibra 1. Humedad: menor a 1%, 2. La materia prima debe estar limpia
Producto final	PE gránulos / pellets---600-800kg/h PP gránulos / pellets ---500-600kg/h
Altura del equipo	1m
Flujo de operación	De derecho a izquierda - desde el panel de control
Color de la maquina	Standard color: RAL7016 (Gris antracita) RAL9002 (Gris claro)
Imágenes de producto final	

4. Condiciones requeridas del área de trabajo:

Bodega	Pisos, paredes y techos de material noble (tarrajeados) Equipo para ensamblar la maquina: grúa, montacargas, y cualquier otro equipo de izaje. Herramientas para ensamblaje. Dimensiones mínimas del área: 22m (largo) x3.5m (ancho) x3.5m (alto)
Condiciones ambientales	≤40°C,
Suministro de energía	Voltaje: 380V trifásico + Neutro + PE; Tolerancia: +5%/-5%;

	Voltaje de control: 24VDC+220VAC; Frecuencia: 60HZ+-2%
Instalaciones eléctricas / instalaciones sanitarias:	Cableado desde la fuente de alimentación al tablero de control. Cableado desde el tablero e control a las maquinas Suministro de agua a los tanques de enfriamiento
Agua para enfriamiento	Agua debe ser libre de contaminantes minerales como fosforo azufre y hierro. Temperatura de ingreso máxima 15°C; (T1) Temperatura de salida T2: T2=T1+5°C; Dureza del agua : 5-8 °dH; Salida: no presurizada
Lubricante	Exxon - Mobile
Compresor	Debe adquirirlo el usuario
Operarios	1 Persona

5. Consumo de energía

Instalación mínima	346 KW (Consumo real: 80%)
Agua para enfriamiento	1M ³ /hr
Vacío	-0.095MPa

WP Traders SAC

 +511 270 8979 - www.wptraders.com